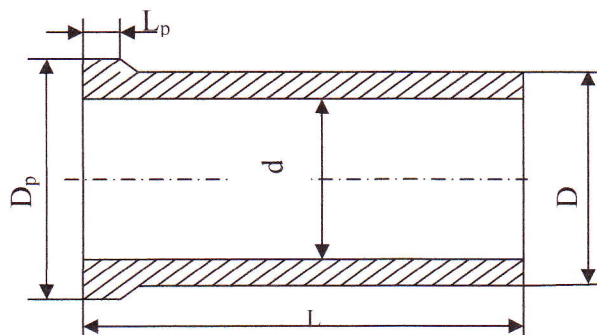


## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ – 01.04.2012 на произвежданите отливки по центробежен метод на лее

**Материал:**  
 EN GJL 200,250,300.



№	Арт. №	Dp,mm	Lp,mm	D,mm	d±2.0,mm	L,mm
1.	К-501	—	—	80	54	130
2.	К-502	—	—	90	70	150
3.	К-503	—	—	93	72	160
4.	К-504	—	—	100	82	172
5.	К-505	—	—	94	72	180
6.	К-506	—	—	106	84	182
7.	К-507	—	—	100	82	230
8.	К-509	111	20	109	90	240
9.	К-510	—	—	114	92	240
10.	К-511	136	20	126	100	238
11.	К-512	—	—	65	35	130,170
12.	К-516	142	20	137	115	250
13.	К-517	—	—	84	64	180
14.	К-518	123	15	119	90	243
15.	К-519	137	20	133	112	270
16.	К-520	—	—	86	69	320
17.	К-521	—	—	90	73	320
18.	К-522	—	—	92	75	320
19.	К-523	—	—	94	78	320
20.	К-525	—	—	103	88	350
21.	К-526	—	—	105	90	350
23.	К-531	170	20	159	130	308
24.	К-532	—	—	126	100	172
25.	К-533	114	15	108	87	177
26.	К-534	103	15	100	84	190
27.	К-536	180	25	170	138	332
28.	К-538	—	—	128	90	180
29.	К-539	125	20	120	100	220
30.	К-540	106	20	104	91	228
31.	К-541	—	—	75	36	265
32.	К-542	—	—	134	110	245
33.	К-544	159	30	149	120	275
34.	К-545	236	20	228	180	430
35.	К-546	152	20	143	118	287
36.	К-547	127	15	122	96	220
37.	К-548	—	—	77	60	315
38.	К-549	—	—	95	78	330
39.	К-550	97	10	95	78	162
40.	К-551	97	15	92	70	171